

PULCRETE L

PC11

VOCE DI CAPITOLATO

PULCRETE L è una malta tricomponente a base di poliuretano—cemento autolivellante con elevatissima resistenza meccanica agli urti, attacco chimico severo ed agli shock termici. Formulato per pavimentazioni industriali sottoposte ad elevato traffico e frequente e prolungato contatto con liquidi aggressivi. Resiste in temperature fino a 150°C. Applicabile in spessori da 4 a 8mm.



CARATTERISTICHE TECNICHE

CONTINUO E RESISTENTE consente di realizzare pavimentazioni industriali continue estremamente resistenti all'attacco chimico, agli urti, all'abrasione, a frequenti cicli di lavaggio, agli scarichi e agli spandimenti di liquidi anche aggressivi sino alla temperatura di 150° C.

HACCP è un rivestimento continuo formulato per ambienti che necessitano dei massimi standard igienico sanitari, è facilmente lavabile e non consente la presa di sporco, l'assorbimento di batteri ed è resistente all'aggressione di agenti chimici.

RESISTENTE AD ACIDI grazie alle sue proprietà chimico-fisiche è possibile realizzare pavimentazioni ad elevatissima resistenza agli acidi (organici ed inorganici), agli alcali ed ai solventi.

INDUSTRIE DEL FOOD E BEVERAGE è particolarmente indicato per pavimentazioni dell'industria alimentare, frantoi, caseifici, mattatoi, pescherie, celle frigorifere, industrie farmaceutiche, sale operatorie, laboratori di essenze e fragranze, ecc.

RAPIDO E SEMPLICE si applica in un'unica strato, anche in sovrapposizione di pavimenti esistenti, con uno spessore da 3 a 6mm. Il prodotto va solo distribuito in modo omogeneo nello spessore necessario ed autonomamente tende a autolivellarsi. Calpestabile con attenzione già dopo 8h dalla stesura.

IL PRODOTTO IN SINTESI

RESINA POLIURETANICA	ESENTE DA SOLVENTI
IMPERMEABILE	TRI-COMPONENTE
AUTOLIVELLANTE	MISCELAZIONE MECCANICA
INTERNO	ELEVATA RESISTENZA CHIMICA
CARRABILE	IN SOVRAPPOSIZIONE

QUALITA'

- Carrabile
- Tricomponente
- Resistente ad acidi severi
- Monostrato
- Alta resistenza all'usura

CAMPI D'IMPIEGO

• Realizzazione di pavimenti industriali ad elevatissima resistenza chimica, per caseifici, ambulatori, macellerie, pescherie, industrie alimentari e dolciarie, mattatoi, celle frigorifere. • Realizzazione di pavimentazioni carrabili e soggette a continuo contatto con liquidi acidi o lavaggi. • È tollerante all'umidità del supporto e può essere quindi applicato su supporti non completamente stagionati.

LIMITI

• Non applicare su supporti polverosi, friabili o inconsistenti • Non applicare il prodotto con le temperature sotto 5 °C e sopra 25°C • Non applicare su superfici unte o impregnazioni di olio grassi, vernici, calce, polvere, sporco, ecc ; assicurarsi che il supporto abbia una resistenza minima allo strappo di almeno 1,5 MPa e a compressione di 25 MPa

MISCELAZIONE

Miscelare il Componente A con il sacchetto colorante, successivamente aggiungere l'indurente (PARTE B) alla resina colorata (A+D) e miscelare utilizzando un miscelatore a bassa velocità (300-400 gpm) per 1-2 minuti fino a che non sia omogeneo, infine aggiungere gradualmente e sotto miscelazione il Componente C, miscelando per almeno 3 minuti e fino a quando non si ottenga un impasto omogeneo, di colore uniforme e privo di grumi.

POSA

Irruvidire la superficie con mezzi meccanici (pallinatura o levigatura) raggiungendo il calcestruzzo sano e compatto per favorire l'adesione. Eventuali buchi, irregolarità o avallamenti evidenti devono essere ripristinati con la malta epossidica bicomponente "EPOPRIMER".

Versare sulla pavimentazione e distribuire uniformemente nello spessore desiderato, da 4 a 8 mm, per mezzo di spatole lisce o dentate o frattazzi con regoli di spessore. Subito dopo la stesura è opportuno passare più volte il rullo al fine di rimuovere l'aria intrappolata durante la miscelazione e aiutare il livellamento del prodotto.

VALORI TECNICI ED APPLICATIVI		PRESTAZIONI		
RAPPORTO DI MISCELAZIONE A+B	22:24:200	RESISTENZA A COMPRESSIONE :	UNI EN 13892-2	> 50 N/mm ²
Viscosità 20°C :	comp. A: 250 mPas comp. B: 90 mPas	Durezza Shore D a 28 gg :	DIN 53505	85
Pot life a 25° C :	20 minuti	RESISTENZA A TRAZIONE PER FLESSIONE :	UNI EN 13892-2	> 10 N/mm ²
Asciugatura 22°C :	8	MODULO ELASTICITÀ A FLESSIONE :	UNI EN ISO 178	Classe E2
Pedonabile :	8h	RESISTENZA ALL'URTO :	UNI EN ISO 6272	21 Nm
Carrabile :	24gg	RESISTENZA ALLA PRESSIONE IDROSTATICA INVERSA :	UNI EN 8298-8	2,5 bar
Traffico pesante :	48h	ASSORBIMENTO CAPILLARE :	UNI EN 1062-3	0,008 kg/m ² . h0,5
Consumo :	1,9KG al mq per mm di spessore	ADESIONE AL CALCESTRUZZO :	UNI EN 13892-8	> 2 MPa
Spessore consigliato	Da 4 a 8mm	CLASSE DI REAZIONE AL FUO-	UNI EN 13501 Ef	E
Temperatura di applicazione:	tra +5°C e + 25°C			

DATI TIPICI DEL PRODOTTO

COLORE /CONSISTENZA	Comp. A bianco/liquido, Comp.B ambrato/liquido, Comp. C bianco/polvere
CLASSIFICAZIONE PERICOLO secondo direttiva 1999/45/CE	importante leggere attentamente le indicazioni contenute in questa scheda, sul sacchetto e sulla scheda di sicurezza
CONSERVAZIONE	12 mesi in ambiente asciutto e ventilato
CONFEZIONI	25,1KG (Comp.A 2,2kg + Comp.B 2,4kg + Comp.C 20kg + Colorante 0,5kg)

COLORI DISPONIBILI

ROSSO	VERDE	GRIGIO	GIALLO	ARANCIO	BLU

AVVERTENZE

Le prescrizioni e le indicazioni della presente scheda sono da ritenersi puramente indicative e corrispondono alla nostra quotidiana e migliore esperienza. Consigliamo pertanto di effettuare delle prove in proprio al fine di verificare che il prodotto corrisponda a quanto effettivamente richiesto e aspettato. Noi come produttori non ci assumiamo nessuna responsabilità sul come, dove e quando i nostri prodotti vengono applicati se non la costante qualità del materiale. Per maggiori informazioni leggere le Condizioni di Vendita allegate al Listino.