



RESINE

EPIPLAST

EP105

VOCE DI CAPITOLATO

Resina epossidica esente da solventi bicomponente multiuso per pavimentazioni ad uso civile ed industriale. Applicabile come primer, malta rasante, massetto epossidico fino a 12mm, autolivellante, top coat o clearcoat. Colorabile con sistemi solvent free. Idoneo anche come Finitura trasparente per superfici a contatto con alimenti, serbatoi d'acqua, pavimenti industriali, laboratori chimici o alimentari, celle frigorifere. È indicato per realizzare multistrati epossidici, autolivellanti, pavimenti antistatici, ecc.



CARATTERISTICHE TECNICHE

EPIPLAST è il Primer a base di resine epossidiche solvent free idoneo per l'utilizzo come promotore d'adesione, consolidante di fondi minerali, fondo per finiture in resina e vernici. Può inoltre essere miscelato con cariche di quarzo di diversa granulometria per essere applicato come malta da rasatura o come massetto epossidico a spessore fino a 12mm. Può essere applicato come finitura trasparente o pigmentabile per superfici anche a diretto contatto con alimenti, acqua potabile o superfici a contatto con agenti chimici.

EPIPLAST si presenta come una resina a bassa viscosità con un comportamento autolivellante, molto facile da utilizzare.

PRIMER o FINITURA pronto all'uso, basta solo mescolare i due componenti A+B ed applicarlo a rullo, pennello o spatola.

MALTA EPOSSIDICA DA RASATURA se miscelato con cariche di quarzi selezionati, in funzione degli spessori e delle esigenze.

MASSETTO EPOSSIDICO se miscelato con elevata quantità di quarzi, in funzione delle esigenze, seguendo indicazioni da scheda tecnica o prove.

AUTOLIVELLANTE addizionato con quarzo e Pasta colorante SF può essere applicato con racla e rullo frangibolle per ottenere pavimentazioni ultralucide a specchio con elevata resistenza chimica e fisica.

IL PRODOTTO IN SINTESI

RESINA EPOSSIDICA	IMPERMEABILE
LUCIDO	TRASPARENTE
MULTIUSO	BI-COMPONENTE
BUON POT LIFE	MISCELAZIONE MECCANICA
COLORABILE	ELEVATA RESISTENZA CHIMICA
SOLVENT FREE	APPLICAZIONE A RULLO O SPATOLA

QUALITÀ'

- **Esente da VOC**
- **Bicomponente**
- **Multiuso**
- **Bassa viscosità**
- **Autolivellante**

EPIPLAST è per uso esclusivamente professionale • Primer per sottofondi in calcestruzzo, massetti cementizi e malte epossidiche. ▪ Per sottofondi normalmente o altamente assorbenti. ▪ Primer per i sistemi MASTERFLOOR. • Per la realizzazione di substrati in resina. • Per il trattamento di serbatoi e cisterne. • Per il trattamento di superfici a contatto con alimenti, agenti chimici e celle frigorifere. • Per il trattamento di pavimenti industriali. • Da utilizzare come malta rasante o autolivellante colorato

LIMITI

- su fondi soggetti a continue risalite di umidità, su vernici o prodotti cerati, fondi deboli o non coesi • Non applicare EPIPLAST su supporti con umidità di risalita. ▪ Appena applicato dovrà essere protetto da umidità, condensa e acqua per almeno 24 ore. ▪ Il massetto epossidico a base di EPIPLAST non è idoneo per frequenti o permanenti contatti con acqua. ▪ Si consigliano prove pratiche per identificare la corretta curva granulometrica dell'aggregato da miscelarsi ▪ Il non corretto trattamento delle fessure esistenti può comportare il ripercuotersi delle fessure stesse sul rivestimento resinoso. ▪ In alcuni casi particolari, pavimenti riscaldanti o elevate temperature ambientali possono far sì che elevati carichi di punta lascino impronte sul rivestimento resinoso. ▪ La presenza di umidità elevata nell'aria può causare la carbonatazione e quindi la formazione di cristalli bianchi in superficie. ▪ Il calcestruzzo del sottofondo deve possedere una resistenza alla compressione minima di 25 N/mm² e minima di 1,5 N/mm² a trazione.

MISCELAZIONE

Miscelazione del Primer: Versare completamente il componente B (induritore) nel recipiente del componente A e mescolare per almeno 3 minuti, sino a completa omogeneizzazione.

Miscelazione della Malta: Versare completamente il componente B (induritore) nel recipiente del componente A e mescolare per almeno 3 minuti, sino a completa omogeneizzazione. Successivamente aggiungere la sabbia di quarzo (lavata ed essiccata a forno, esente da argilla e polvere) e rimescolare altri 2 minuti fino ad omogeneizzazione.

Miscelazione del Massetto: Versare completamente il componente B (induritore) nel recipiente del componente A e mescolare per almeno 3 minuti. Successivamente aggiungere la sabbia di quarzo (lavata ed essiccata a forno, esente da argilla e polvere) e rimescolare altri 2 minuti fino ad omogeneizzazione.

Versare la miscela così ottenuta in un contenitore pulito e rimescolare brevemente. Evitare tempi di miscelazione eccessivi per ridurre la quantità di aria inglobata. EPIPLAST deve essere miscelato a fondo con mescolatore elettrico a bassa velocità (trapano e agitatore con velocità 300/400 giri minuto) Per la preparazione di malte usare un miscelatore ad azione forzata a tazza rotante, a pale o a depressione. Evitare miscelatori a caduta libera.

Miscelazione dell'autolivellante: Versare completamente il componente B (induritore) nel recipiente del componente A, aggiungere il colorante SF e mescolare per almeno 3 minuti, sino a completa omogeneizzazione. Successivamente aggiungere la sabbia di quarzo (lavata ed essiccata a forno, esente da argilla e polvere) e rimescolare altri 2 minuti fino ad omogeneizzazione.

POSA

Prima dell'applicazione verificare che il contenuto di umidità sia inferiore al 4%, l'umidità relativa e il punto di rugiada.

Il supporto deve essere pulito, asciutto e privo di parti incoerenti o in fase di distacco, macchie di olio, grasso o vecchie vernici vanno opportunamente rimosse. Per ottimizzare la superficie d'aggancio, è consigliabile effettuare adeguata spazzolatura o sabbiatura.

Realizzazione del Primer: L'applicazione avviene a rullo, pennello o spatola liscia (caricato con quarzo in rapporto 1:1) in una o due mani a seconda del potere assorbente del sottofondo. Assicurarsi di aver realizzato, dopo la posa, una superficie continua e priva di pori. Il sistema migliore è la posa con spatola di gomma e successiva passata con rullo a mani incrociate sul prodotto. Spolverare a fresco il quarzo a rifiuto fino a completa saturazione.

Realizzazione di malte epossidiche da livellamento: Superfici scabre devono essere livellate. Applicare la malta da livellamento nello spessore richiesto, con spatola di gomma o metallica.

Realizzazione di massetti resinosi, o riparazioni, con malte epossidiche: Applicare la malta epossidica di EPIPLAST e sabbie di quarzo sul ponte adesivo fintantoché questo è ancora appiccicoso. Utilizzare, se necessario, stagge e guide di spessore per la distribuzione e la posa della malta epossidica. Una volta posata, dopo un breve tempo di attesa, la malta deve essere lisciata e compattata con frattazatrice meccanica con pale di teflon (normalmente a 20-90 giri/min).

Realizzazione dell'autolivellante : l'applicazione avviene mediante l'utilizzo di pialla dentata o racla, distribuendo il materiale in modo omogeneo e passando ripetutamente il rullo frangibolle sul prodotto appena steso per favorirne l'uscita di bolle d'aria .

Realizzazione della finitura colorata : l'applicazione avviene mediante pialla liscia, distribuendo il materiale in modo omogeneo e successivamente passare il rullo a pelo raso per uniformare la resina.

VALORI TECNICI ED APPLICATIVI

APPLICAZIONE COME PRIMER

RAPPORTO DI MISCELAZIONE A+B	2:1 + 1 Parte (calcolato sull'impasto di resina A+B) di quarzo 100-300 micron.
Potlife [minutes] at 25°C	30/40 minuti
Gloss [60°]	Lucido
Durezza shore D	85
Viscosità Parte A+B	Fluida
Indurimento al tatto a 20°C	12h
Consumo	Da 0,15 a 0,35kg /mq

APPLICAZIONE COME MASSETTO

RAPPORTO DI MISCELAZIONE A+B	2:1 + 10 parti (calcolato sull'impasto di resina A+B) di quarzo MASTERSAND 0-8 (è possibile utilizzare diverse granulometrie di quarzo di tipo 100-300, 400-700, 800-1200 micron; è possibile utilizzare diversi rapporti di miscelazione in funzione delle granulometrie scelte, arrivando a rapporti oltre a 10 parti di quarzo)
Potlife [minutes] at 25°C	30-40
Indurimento al tatto a 20°C	12h
Consumo	Circa 2.2 kg/m ² /mm

APPLICAZIONE COME MALTA RASANTE

RAPPORTO DI MISCELAZIONE A+B	2:1 + 5 Parti (calcolato sull'impasto di resina A+B) di quarzo 100-800 micron oppure + 3 parti di quarzo 100-300 micron.
Potlife [minutes] at 25°C	30-45
Indurimento al tatto a 20°C	12 h
Consumo	Circa 0,3kg/m ² /mm

APPLICAZIONE COME AUTOLIVELLANTE

RAPPORTO DI MISCELAZIONE A+B	2:1 + 2 Parti (calcolato sull'impasto di resina A+B) di quarzo 100-300 micron. + Colorante SF
Potlife [minutes] at 25°C	30-45
Indurimento al tatto a 20°C	12h
Consumo totale circa 3mm	3kg al mq
Consumo resina circa 3mm	1kg al mq

APPLICAZIONE COME TOPCOAT

RAPPORTO DI MISCELAZIONE A+B	2:1 + Colorante SF
Potlife [minutes] at 25°C	30-45
Indurimento al tatto a 20°C	12h
Consumo	Circa 0,15kg/m ²

CICLO MULTISTRATO INDUSTRIALE	
MULTISTRATO 2MM	
DAY 1 EPIPLAST + 1 PARTE DI QUARZO 100-300 MICRON , APPLICARE A RACLA O PIALLA E SU FRESCO SEMINARE A RIFIUTO IL QUARZO 100-500 MICRON . Il giorno successivo eliminare il quarzo in eccesso non legato e carteggiare.	CONSUMO RESINA : 0,2KG-0,3KG AL MQ CONSUMO QUARZO : 3KG AL MQ
DAY 2 EPIPLAST + 3 PARTE DI QUARZO 100-300 MICRON , APPLICARE A RACLA O PIALLA	CONSUMO RESINA : 0,3kg al mq CONSUMO QUARZO : 0,9kgal mq
DAY 3 EPIPLAST , APPLICARE A RULLO O RACLA	CONSUMO RESINA : 0,15kg al mq
MULTISTRATO 2-4MM	
DAY 1 EPIPLAST + 1 PARTE DI QUARZO 100-300 MICRON , APPLICARE A RACLA O PIALLA E SU FRESCO SEMINARE A RIFIUTO IL QUARZO 300-900 MICRON . Il giorno successivo eliminare il quarzo in eccesso non legato e carteggiare.	CONSUMO RESINA : 0,2KG-0,3KG AL MQ CONSUMO QUARZO : 3KG AL MQ
DAY 2 EPIPLAST + 3 PARTE DI QUARZO 100-300 MICRON , APPLICARE A RACLA O PIALLA E SU FRESCO SEMINARE A RIFIUTO IL QUARZO 100-500 MICRON . Il giorno successivo eliminare il quarzo in eccesso non legato e carteggiare.	CONSUMO RESINA : 0,3KG AL MQ CONSUMO QUARZO : 0,9kg al mq CONSUMO QUARZO 100-500 : 1,5KG AL MQ
DAY 3 EPIPLAST + 2 PARTI DI QUARZO 100-300 MICRON , APPLICARE A PIALLA O RACLA	CONSUMO RESINA : 0,2KG AL MQ CONSUMO QUARZO : 0,4KG AL MQ
AUTOLIVELLANTE	
DAY 1 EPIPLAST + 1 PARTE DI QUARZO 100-300 MICRON	CONSUMO RESINA : 0,2KG-0,3KG AL MQ CONSUMO QUARZO : 0,4KG AL MQ
DAY 2 EPIPLAST + 2 PARTI DI QUARZO 100-300 MICRON	CONSUMO RESINA : 1KG AL MQ CONSUMO QUARZO : 2KG AL MQ



DATI TIPICI DEL PRODOTTO	
COLORE /CONSISTENZA	Trasparente (Comp.A); Trasparente(Comp.B)/ liquido
CLASSIFICAZIONE PERICOLO secondo direttiva 1999/45/CE	importante leggere attentamente le indicazioni contenute in questa scheda, sul sacchetto e sulla scheda di sicurezza
CONSERVAZIONE	12 mesi in ambiente asciutto e ventilato
CONFEZIONI	15KG (10KG + 5KG) QUARZO MASTERSAND 0-8 in SACCHI 25KG

AVVERTENZE

Le prescrizioni e le indicazioni della presente scheda sono da ritenersi puramente indicative e corrispondono alla nostra quotidiana e migliore esperienza. Consigliamo pertanto di effettuare delle prove in proprio al fine di verificare che il prodotto corrisponda a quanto effettivamente richiesto e aspettato. Noi come produttori non ci assumiamo nessuna responsabilità sul come, dove e quando i nostri prodotti vengono applicati se non la costante qualità del materiale. Per maggiori informazioni leggere le Condizioni di Vendita allegate al Listino.